

2011年广东省铝型材及铝合金型材产品质量定期监督检验不合格产品及其生产企业名单

序号	生产企业名称	产品名称	商标	型号规格	生产日期或批号	不合格项目	承检机构名称	备注
1	东莞隆越铝制品有限公司	一般工业用铝及铝合金挤压型材(氧化)	---	6061-T6 Z8804	2011.07.25	铬标准: 0.04~0.35%, 实测: 0.02%。	佛山市质量 计量监督检 测中心	
2	佛山市南海里水诺信专业涂装有限公司	粉末喷涂铝合金建筑型材	诺信	6063-T5 90 光企 壁厚: 1.2mm	2011.06.18	标志标准: a) 供方名称和地址;b) 供方质检部门的检印;c) 合金牌号和状态;d) 产品名称和规格; e) 生产日期或批号; f) 颜色或编号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注 QS 标志、标准号, 产品名称标示不正确。		
3	佛山市南海区罗村务庄铝金属制品厂	一般工业用铝合金挤压型材	---	6063-T5 槽铝 氧化 AA10	2011.07.09	氧化膜质量平均膜厚标准: 不小于 10 μ m, 实测: 5 μ m; 最小局部膜厚标准: 不小于 8 μ m, 实测: 6 μ m。		
4	佛山市南海区创铝五金加工厂	一般工业用铝合金挤压型材	置创	6063-T5 基材 1102	2011.07.18	抗拉强度 (Rm) 标准: 不小于 175N/mm ² , 实测: 144N/mm ² ; 规定非比例延伸强度 (Rp0.2) 标准: 不小于 130N/mm ² , 实测: 83N/mm ² 。		
5	佛山市南海区创铝五金加工厂	一般工业用铝合金挤压型材	置创	6063-T5 基材 GHT02	2011.07.08	锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%; 锰标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.16%。		
6	佛山市南海区芦塘恒兴金属铝制品厂	电泳涂漆铝合金建筑型材	---	6063-T5 90 光企 香槟色	2007-5-1	标志标准: a) 供方名称和地址;b) 供方质检部门的检印;c) 合金牌号和状态;d) 产品名称和规格; e) 膜厚级别、颜色; f) 生产日期或批号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注供方地		

						址、生产许可证编号和 QS 标志。	
7	佛山市南海雅瑶联华铝合金型材厂	铝合金室内装饰型材	---	QY234	2011.06	氧化膜质量平均膜厚标准：不小于 6 μ m，实测：2 μ m；最小局部膜厚标准：不小于 4.8 μ m，实测：1.6 μ m。	
8	佛山市锐华铝业有限公司	氧化铝合金建筑型材	---	6063-T5 C-1009 壁厚：1.2mm	2011.06.22	封孔质量标准：不大于 30(硝酸预浸的磷铬酸法)mg/dm ² ，实测：38mg/dm ² ；标志标准：a) 供方名称和地址；b) 供方质检部门的检印；c) 合金牌号和状态；d) 产品的名称和规格；e) 膜厚级别和颜色；f) 生产日期或批号；g) 执行标准编号；h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测：未标注 QS 标志。	
9	佛山市南海区盈楠五金制品厂	一般工业用铝合金挤压型材	---	6063-T5 (基材) 38A 圆管	2011.07.20	锌标准：不大于 0.10%，实测：0.18%。	
10	广东金协成铝业有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	协力	6063-T5 28606	2011.07.24	型材壁厚最小实测标准：不小于 0.97mm，实测：0.88mm；最小公称标准：不小于 1.20mm，实测：1.00mm；氧化膜局部膜厚标准：不小于 9 μ m，实测：7 μ m；复合膜局部膜厚标准：不小于 16 μ m，实测：15 μ m。	
11	佛山市南海国威五金铝制品有限公司	一般工业用铝合金挤压型材	---	6063-T5 (基材) Φ 25 \times 1.5 (mm) 圆管	2011.07.05	铁标准：不大于 0.35%，实测：0.37%；锌标准：不大于 0.10%，实测：0.11%。	
12	佛山市吉亚铝业有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	---	6063-T5 JY080-010	2011.06.29	型材壁厚标准：不小于 0.97mm，实测：0.80mm；氧化膜局部膜厚标准：不小于 9 μ m，实测：3 μ m；漆膜局部膜厚标准：不小于 7 μ m，实测：6 μ m；复合膜性能局部膜厚标准：不小于 16 μ m，实测：10	

						μ m; 耐磨性(落砂试验)标准: 不小于3000g, 实测: 1500g; 标志标准: a) 供方名称和地址; b) 供方质检部门的检印; c) 合金牌号和状态; d) 产品名称和规格; e) 膜厚级别、颜色; f) 生产日期或批号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注合金牌号和状态、执行标准编号、生产许可证编号标注不正确。	
13	佛山市南海曹边恒隆铝型材有限公司	铝合金室内装饰型材	---	6063-T5 基材 035A	2011.07.24	铜标准: 不大于0.10%, 实测: 0.22%; 锌标准: 不大于0.10%, 实测: 0.12%。	
14	佛山市南海区大沥宏业铝型材有限公司	一般工业用铝合金挤压型材	---	6063-T5 L291 基材	2011.07.20	铁标准: 不大于0.35%, 实测: 0.37%; 锌标准: 不大于0.10%, 实测: 0.13%。	
15	佛山市南海区大沥涛联铝材厂	一般工业用铝合金挤压型材(阳极氧化)	---	6061-T5 纱窗料	2011.07.21	镁标准: 0.8~1.2%, 实测: 0.5%; 硅标准: 0.40~0.8%, 实测: 0.38%; 铜标准: 0.15~0.40%, 实测: 0.02%; 铬标准: 0.04~0.35%, 实测: 0.02%。	
16	佛山市南海区大沥盛泰铝业有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	南泰	6063-T5 Z8203	2011.07.10	型材壁厚标准: ≥0.97mm, 实测: 0.67~0.77mm; 氧化膜局部膜厚标准: 不小于9μ m, 实测: 6μ m; 复合膜局部膜厚标准: 不小于16μ m, 实测: 14μ m; 耐磨性(落砂试验)标准: 不小于3000g, 实测: 2750g。	
17	佛山市南华铝业有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	h	6063-T5 NH86651	2011.06	型材最小公称壁厚标准: ≥1.20mm, 实测: 1.0mm。	
18	佛山市高明嘉德金金属制品有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	---	6063-T5 78804	2011.07.05	型材壁厚标准: ≥0.97mm, 实测: 0.89~1.00mm; 铜标准: 不大于0.10%, 实	

						测: 0.11%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.11%; 氧化膜局部膜厚标准: 不小于 9 μ m, 实测: 7 μ m。		
19	佛山耀银山铝业有限公司	粉末喷涂铝合金建筑型材	---	6063-T5 78805 壁厚: 1.2mm	2011.07.22	型材壁厚标准: 1.2 \pm 0.23mm, 实测: 0.85~1.04mm。		
20	佛山市永龙铝业有限公司三水分公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	---	6063-T5 WY8695 电砂白	2011.07.26	型材壁厚标准: \geq 0.97mm, 实测: 0.68~0.80mm; 氧化膜局部膜厚标准: 不小于 9 μ m, 实测: 6 μ m。		
21	佛山市通达铝合金材料有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	---	6063-T5 76 \times 25	2011.07	型材壁厚标准: \geq 0.97mm, 实测: 0.80~0.81mm; 氧化膜局部膜厚标准: 不小于 9 μ m, 实测: 8 μ m。		
22	佛山市南海大沥雅基铝型材厂	阳极氧化铝合金建筑型材	雅基	6063-T5 76629	2010.07.20	氧化膜质量平均膜厚标准: 不小于 10 μ m, 实测: 5 μ m; 局部膜厚标准: 不小于 8 μ m, 实测: 4 μ m; 耐盐雾腐蚀性能(CASS 试验) 保护等级 (16h) 标准: 不低于 9 级, 实测: 8 级。		
23	佛山市南海大沥雅基铝型材厂	电泳涂漆铝合金建筑型材	雅基	6063-T5 766B01A	2011.07.19	型材壁厚 A 组尺寸标准: \geq 1.05mm, 实测: 0.80~0.81mm; B 组尺寸标准: \geq 0.97mm, 实测: 0.78~0.84mm; 氧化膜局部膜厚标准: 不小于 9 μ m, 实测: 4 μ m; 漆膜性能局部膜厚标准: 不小于 7 μ m, 实测: 5 μ m; 复合膜性能局部膜厚标准: 不小于 16 μ m, 实测: 10 μ m; 耐碱性保护等级(24h) 标准: 保护等级应 \geq 9.5 级, 实测: <8 级; 耐磨性(落砂试验) 标准: 不小于 3000g, 实测: 1900g。		

24	佛山市南海区大沥迅达铝型材有限公司	铝合金室内装饰型材	---	G254 (氧化)	2011.08.03	封孔质量标准: 不大于 30(无硝酸预浸的磷铬酸法)mg/dm ² , 实测: 97mg/dm ² 。	
25	广东新南达电缆实业有限公司南海分公司	铝合金室内装饰型材 (氧化)	---	6063B-T5 R48 竹壳半圆条	2011.07.15	封孔质量标准: 不大于 30(无硝酸预浸的磷铬酸法)mg/dm ² , 实测: 50mg/dm ² 。	
26	佛山市南海雄信铝业有限公司	粉末喷涂铝合金建筑型材	---	6063-T5	2011.06	型材壁厚标准: $\geq 0.97\text{mm}$, 实测: 0.84~0.90mm; 镁标准: 0.45~0.9%, 实测: 0.42%; 铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.66%; 铜标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.29%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.35%; 锰标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.19%; 标志标准: a) 供方名称和地址; b) 供方质检部门的检印; c) 合金牌号和状态; d) 产品名称和规格; e) 生产日期或批号; f) 颜色或编号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 无生产许可证编号, 标签标示受字 (2006) 第 10048 号; 未标注 QS 标志。	
27	佛山市三水正域铝型材制品有限公司	一般工业用铝及铝合金型材	---	6063-T5 (基材) YT-001	2011.08.10	铜标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%。	
28	佛山市三水兴艺铝制品有限公司	一般工业用铝及铝合金挤压型材	---	6063-T5 阳极氧化 喷沙香槟 JHM-142	2011.08.15	铜标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%。	
29	佛山市三水兴艺铝制品有限公司	一般工业用铝及铝合金挤压型材 (基材)	---	6063-T5 FB8093	2011.08.15	铜标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.14%。	
30	佛山市三水区佰盛光辉金属制品有限公司	一般工业用铝及铝合金挤压型材	---	6063-T5 LHH-1099# 基材	2011.07.13	抗拉强度 (Rm) 标准: 不小于 175N/mm ² , 实测: 140N/mm ² ; 规定非比例延伸强度	

						(Rp0.2) 标准: 不小于 130N/mm ² , 实测: 103N/mm ² 。		
31	佛山市南海建科铝业有限公司	一般工业用铝合金挤压型材	---	6063-T5 JK-DT-004 基材	2011.08.10	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.54%; 铜标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.16%。		
32	佛山市南海建科铝业有限公司	一般工业用铝合金挤压型材	---	6063-T5 JK018 基材	2011.08.05	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.47%; 铜标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.17%。		
33	广州市伟邦铝业有限公司	一般工业用铝及铝合金挤压型材	---	6063-T5 100×11 (mm) 0.9mm	2011.07.18	型材壁厚壁厚 1 标准: 0.6±0.1mm, 实测: 0.8mm, 壁厚 2 标准: 0.9±0.1mm, 实测: 1.2mm; 壁厚 3 标准: 1±0.1mm, 实测: 1.2mm。		
34	广州市花都区冠宏金属铝制品厂	铝制门框	---	6063-T5 CHA-MJ88 系列 MJ88301 75× 60 (mm) 0.66mm	2011.07.18	锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%。		
35	广州市花都区华晟金属制品厂	一般工业用铝及铝合金挤压型材	---	6063-T5 93× 30A 93×30 (mm) 1.4mm	2011.07.20	锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.17%。		
36	广州市花都区华晟金属制品厂	一般工业用铝及铝合金挤压型材	---	6063-T5 HC-1017 8 4.5×34.6 (mm) 1.35mm	2011.07.20	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.39%。		
37	广州市花都区灿兴金属制品厂	一般工业用铝及铝合金挤压型材	---	6063-T5 HCX-ZD500 1 93×35 (mm) 厚: 1.0mm	2011.07.20	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.37%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.22%。		
38	广州市花都区华高金属制品	一般工业用铝及铝合金	---	6063-T5 HM-1	2011.06.05	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.40%; 锌		

	厂	挤压型材		32.5×23.3 (mm) 2.0mm		标准：不大于0.10%，实测：0.16%。	
39	广州铝材厂有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	前进牌	6063-T5 82806KT 香槟 壁厚：1.4mm	2011.06.20	耐碱性保护等级(24h)标准：保护等级应≥9.5级，实测：<8.0级。	
40	广州市花都区中汇金属铝制品厂	小料	---	50A08 28.5×12.2 ×1.0(mm) 6063-T5	2011.07.10	铁标准：不大于0.35%，实测：0.36%	
41	广东开平铝业集团股份有限公司	阳极氧化铝合金建筑型材	红荔牌	6063-T5 1919 色 号：哑白色 壁厚：1.4mm	2011.07.14	标志标准：a) 供方名称和地址；b) 供方质检部门的检印；c) 合金牌号和状态；d) 产品的名称和规格；e) 膜厚级别和颜色；f) 生产日期或批号；g) 执行标准编号；h) 生产许可证编号和QS标志。实测：未标注产品名称。	
42	广东开平铝业集团股份有限公司	粉末喷涂铝合金建筑型材	红荔牌	6063-T5 1914 色 号：9016 壁厚：1.6mm	2011.07.20	标志标准：a) 供方名称和地址；b) 供方质检部门的检印；c) 合金牌号和状态；d) 产品名称和规格；e) 生产日期或批号；f) 颜色或编号；g) 执行标准编号；h) 生产许可证编号和QS标志。实测：未标注产品名称。	
43	广东开平铝业集团股份有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	红荔牌	6063-T5 型号： 1919 色号：电泳哑白 壁厚：1.45mm	2011.07.18	标志标准：a) 供方名称和地址；b) 供方质检部门的检印；c) 合金牌号和状态；d) 产品名称和规格；e) 膜厚级别、颜色；f) 生产日期或批号；g) 执行标准编号；h) 生产许可证编号和QS标志。实测：未标注产品名称。	
44	开平市吕鑫铝业有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	吕鑫	6063-T5 9006 壁厚：1.45mm 颜色：电泳砂白 光企	2011.05.16	标志标准：a) 供方名称和地址；b) 供方质检部门的检印；c) 合金牌号和状态；d) 产品名称和规格；e) 膜厚级别、颜色；f) 生产	

						日期或批号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注生产许可证编号和 QS 标志。		
45	开平市吕鑫铝业有限公司	阳极氧化铝合金建筑型材	吕鑫	6063-T5 9006 壁厚: 1.45mm 颜色: 砂白 光企	2011.04.28	标志标准: a) 供方名称和地址; b) 供方质检部门的检印; c) 合金牌号和状态; d) 产品的名称和规格; e) 膜厚级别和颜色; f) 生产日期或批号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注生产许可证编号和 QS 标志。		
46	台山市金桥铝型材厂有限公司	粉末喷涂铝合金建筑型材	SAP	6063-T5 型号: 185670 颜色: 白色 MA078A 规格: 1.6mm	2011.03.20	标志标准: a) 供方名称和地址; b) 供方质检部门的检印; c) 合金牌号和状态; d) 产品名称和规格; e) 生产日期或批号; f) 颜色或编号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注产品名称。		
47	台山市金桥铝型材厂有限公司	氟碳漆喷涂铝合金建筑型材	SAP	6063-T5 规格: T: 4.05mm 型号: 529-01 颜色: UC40577	2011.02.15	标志标准: a) 供方名称和地址; b) 供方质检部门的检印; c) 合金牌号和状态; d) 型材的名称和规格; e) 生产日期和批号; f) 涂层的颜色或编号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注型材的名称。		
48	台山市金桥铝型材厂有限公司	阳极氧化铝合金建筑型材	SAP	6063-T5 529-01 NA00R T: 4.05	2011.03.25	标志标准: a) 供方名称和地址; b) 供方质检部门的检印; c) 合金牌号和状态; d) 产品的名称和规格; e) 膜厚级别和颜色; f) 生产日期或批号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注产品名称。		

49	清新县达发铜铝型材厂有限公司	铝合金建筑型材(基材)	---	6063-T5 Y-DL005 壁厚: 1mm	2011.05.18	型材壁厚最小公称标准: 不小于 1.2mm, 实测: 1mm; 最小实测标准: 不小于 0.97mm, 实测: 0.83~0.87mm。		
50	清新县达发铜铝型材厂有限公司	铝合金建筑型材(基材)	---	6063-T5 18×18× 1.1 (mm) 壁厚: 1.1mm	2011.07.21	型材壁厚最小公称标准: 不小于 1.2mm, 实测: 1.1mm。		
51	清远市吉成铝业有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	吉成	6063-T5 G8506 2# 香槟色 壁厚: 2.0mm	2011.07.20	耐碱性保护等级 (24h) 标准: 保护等级应 ≥ 9.5 级, 实测: 9.3 级。		
52	广东大明铝合金型材有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	DAMING	6063-T5 542 壁 厚: 1.4mm	2011.03.16	耐碱性保护等级 (24h) 标准: 保护等级应 ≥ 9.5 级, 实测: <8 级。		
53	佛山市顺德区乐从良教兴达铝型材厂	电泳涂漆铝合金建筑型材	---	6063-T5 ED72	2011.07	型材壁厚标准: ≥0.97mm, 实测: 0.70~0.72mm; 铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.40%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.13%; 氧化膜局部膜厚标准: 不小于 9μ m, 实测: 6μ m; 漆膜局部膜厚标准: 不小于 7μ m, 实测: 6μ m; 复合膜局部膜厚标准: 不小于 16μ m, 实测: 12μ m; 耐磨性 (落砂试验) 标准: 不小于 3000g, 实测: 2750g。		
54	佛山市顺德区澳金铜铝型材有限公司	粉末喷涂铝合金建筑型材	欧亚美	6063-T5 勾企 壁 厚: 1.2mm	2011.08.12	标志标准: a) 供方名称和地址; b) 供方质检部门的检印; c) 合金牌号和状态; d) 产品名称和规格; e) 生产日期或批号; f) 颜色或编号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注 QS 标志; 合格证标注的生产许可证编号与实际不一致。		

55	佛山市顺德区澳金铜铝型材有限公司	阳极氧化铝合金建筑型材	欧亚美	6063-T5 A-2195B 壁厚: 1.3mm	2011.08.12	标志标准: a) 供方名称和地址;b) 供方质检部门的检印;c) 合金牌号和状态;d) 产品的名称和规格; e) 膜厚级别和颜色; f) 生产日期或批号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注 QS 标志; 合格证标注的生产许可证编号与实际不一致。		
56	四会市五星辉煌铝业有限公司	一般工业用铝挤压型材	---	6063-T5 家具 料 HK035 基材	2011.07.20	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.45%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%。		
57	四会市五星辉煌铝业有限公司	一般工业用铝挤压型材	---	6063-T5 50×25 管 基材	2011.07.20	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.36%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.14%。		
58	四会市恒业铝材有限公司	一般工业用挤压铝合金型材(基材)	---	6063-T5 圆管 Φ25 ×1.2 (mm)	2011.08.04	铁标准: 不大于 0.35%, 实测: 0.37%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.19%。		
59	四会市泓涌喷涂木纹有限公司	粉末喷涂铝合金建筑型材	---	6063-T5 门光企 喷 白	2011.08.05	型材壁厚标准: ≥0.97mm, 实测: 0.81~0.84mm; 铜标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.12%; 锌标准: 不大于 0.10%, 实测: 0.18%; 标志标准: a) 供方名称和地址;b) 供方质检部门的检印;c) 合金牌号和状态;d) 产品名称和规格; e) 生产日期或批号; f) 颜色或编号; g) 执行标准编号; h) 生产许可证编号和 QS 标志。实测: 未标注供方地址、生产许可证编号和 QS 标志。		
60	广东大洋铝业金属制品有限公司	电泳涂漆铝合金建筑型材	美亚大洋	6063-T5 2008G07B 平光 2#	2011.08.07	型材壁厚标准: ≥0.97mm, 实测: 0.89~0.90mm; 氧化膜局部膜厚标准: 不小于 9μ m, 实测: 7μ m。		
61	深圳市华加日西林实业有限公司	阳极氧化着色铝型材	华加日	GY1330 6063T5 表	2011.07.24	标志	深圳市计量	

	公司			面状态: AA10ZY 壁 厚: 1.4mm			质量检测研 究院	
62	深圳市华加日西林实业有限 公司	电泳涂漆铝型材	华加日	DRC035A 6063T5 表 面状态: 10J7ZG 壁 厚: 2.0mm	2011.08.10	标志		
63	深圳市华加日西林实业有限 公司	电泳涂漆铝型材	华加日	AC5462 6063T5 表 面状态: 10J7ZG 壁 厚: 1.4mm	2011.08.10	标志		